

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux trous borgnes de très faible profondeur grâce à son entrée courte type E.



- Taraudage des aciers standards
- Made in Spain
- Entrée forme E
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4	P 1	P 2	P 3	P 5
[N1-4-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée forme E : Début du filetage rapide. ➡ Pour trou borgne avec petite garde.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².

