

## 9600051 | Taraud machine "À GAUCHE" Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M -DIN 371 -Forme C -6H

Taraud coupe à gauche pour les aciers.. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales. Queue renforcée.



- Taraudage à gauche
- Taraudage des aciers standards
- Made in Spain
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

### Machines



### Applications

| N<br>1.4.1                                                                     | N<br>1.4                                                                            | P<br>1                    | P<br>2                              | P<br>3                             | P<br>5                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------|
| [N1-4-1]-<br>Alliage à<br>base<br>d'Aluminium-<br>Série<br>4000 : Si <<br>0,5% | [N1-4]-<br>Alliage à<br>base<br>d'Aluminium-<br>Série<br>4000 :<br>Avec<br>Silicium | [P1]-Aciers<br>non alliés | [P2]-Aciers<br>faiblement<br>alliés | [P3]-Aciers<br>fortement<br>alliés | [P5]-Aciers<br>Inoxydables<br>Ferritiques |

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.

