

Tarauds main pour les aciers et les aluminium grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



■ **Taraudage des aciers standards**

- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue filante

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➡ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sûreté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➡ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.

