

# 960CT11 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiCN -M MF -DIN 371/374/376 -Droit -6H

Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.







- Spécial fontes
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCN

#### Machines









#### Caractéristiques



















### Propriétés et bénéfices

- ♣ Acier fritté ASP: issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ☼ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4μm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	Р	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	РСВ
960CT1100300050	8420609526572	М	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960CT1100800100	8420609526619	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2-3	6,20	1	1
960CT1100400070	8420609526589	М	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960CT1101000100	8420609596247	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	2-3	8,00	1	1
960CT1100500080	8420609526596	М	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960CT1101200150	8420609596254	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	22	2-3	7,00	1	1
960CT1100600100	8420609526602	М	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960CT1101400150	8420609596261	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	22	2-3	9,00	1	1
960CT1100800125	8420609526626	М	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960CT1101000150	8420609526633	М	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-3	8,00	1	1
960CT1101200175	8420609526640	М	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2-3	7,00	1	1



## TIVOLY 960CT11 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiCN -M MF -DIN 371/374/376 -Droit -6H

Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.

960CT11014002008420609526657	М	14	2	DIN 376	12,00	11025	2-3	9,00	1	1
960CT11016002008420609526664	М	16	2	DIN 376	14,00	11028	2-3	9,00	1	1