

Taraud "Long" pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.



- Taraudage des aciers standards
- Made in Spain

- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4	P 1	P 2	P 5
[N1-4-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
970461100400070	8420609615788	M	4	0,7	NFE 66112	3,30	100	20	4-4.5	2,30	1	1
970461100500080	8420609615795	M	5	0,8	NFE 66112	4,20	110	25	4-4.5	3,00	1	1
970461100600100	8420609615801	M	6	1	NFE 66112	5,00	120	27	4-4.5	3,50	1	1
970461100800125	8420609615818	M	8	1,25	NFE 66112	6,75	135	32	4-4.5	5,00	1	1
970461101000150	8420609615825	M	10	1,5	NFE 66112	8,50	150	38	4-4.5	6,00	1	1
970461101200175	8420609615832	M	12	1,75	NFE 66112	10,25	165	43	4-4.5	7,00	1	1