

9704601 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) - M - NFE 66112 - Droit - 6H - Série Longue - Queue passante

Taraud long pour les taraudages débouchants, profonds ou traversants des aciers. Queue passante.



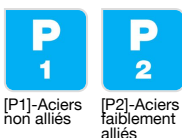
■ Taraudage des aciers standards

■ Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
970460100300050	8420609615689	M	3	0,5	NFE 66112	2,50	90	19	4-4.5	1,60	1	1
970460100400070	8420609615696	M	4	0,7	NFE 66112	3,30	100	20	4-4.5	2,30	1	1
970460100500080	8420609615702	M	5	0,8	NFE 66112	4,20	110	25	4-4.5	3,00	1	1
970460100600100	8420609615719	M	6	1	NFE 66112	5,00	120	27	4-4.5	3,50	1	1
970460100800125	8420609615726	M	8	1,25	NFE 66112	6,75	135	32	4-4.5	5,00	1	1
970460101000150	8420609615733	M	10	1,5	NFE 66112	8,50	150	38	4-4.5	6,00	1	1
970460101200175	8420609615740	M	12	1,75	NFE 66112	10,25	165	43	4-4.5	7,00	1	1
970460101400200	8420609615757	M	14	2	NFE 66112	12,00	180	50	4-4.5	8,00	1	1
970460101600200	8420609615764	M	16	2	NFE 66112	14,00	190	50	4-4.5	10,00	1	1