

9605061 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M -DIN 371 -Forme C -6H -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté pour le taraudage borgne des alliages d'aluminium grâce à ses goujures à 45° et son substrat PM.



■ Spécial aluminium

- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Queue renforcée

Machines



Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960506100300050	8420609318559	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960506100400070	8420609318573	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960506100500080	8420609318580	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-2.5	4,90	1	1
960506100600100	8420609318597	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-2.5	4,90	1	1
960506100800125	8420609318627	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960506101000150	8420609318672	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-2.5	8,00	1	1