

9606051 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M -DIN 374/376 - Forme C -6H - Queue passante

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté aux taraudages borgnes des aciers fortement alliés grâce à son substrat PM et sa goujure hélicoïdale. Queue filante.



■ Spécial aciers résistants, inox et fontes

- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960605100800125	8420609324253	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	12	2-2.5	4,90	1	1
960605101000150	8420609324307	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	14	2-2.5	5,50	1	1
960605101200175	8420609324345	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	16	2-2.5	7,00	1	1