

9605051 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M MF -DIN 371 -Forme C -6H -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté aux taraudages borgnes des aciers fortement alliés grâce à son substrat PM et sa goujure hélicoïdale.



■ Spécial aciers résistants, inox et fontes

- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Queue renforcée

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960505100200040	8420609318368	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2-2.5	2,10	1	1
960505100250045	8420609318375	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	5	2-2.5	2,10	1	1
960505100300050	8420609318382	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	5	2-2.5	2,70	1	1
960505100400070	8420609318412	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
960505100500080	8420609318436	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
960505100600100	8420609318450	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
960505100800125	8420609318498	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960505101000150	8420609318528	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1