

Taraud pour les aciers courants, particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales.



■ Taraudage des aciers standards

■ Goujure hélicoïdale
■ Acier rapide

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
1050101030050	3221910852566	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	5	2-2.5		1	1
1050101040070	3221910852573	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5		1	1
1050101050080	3221910852580	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5		1	1
1050101060100	3221910852597	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5		1	1
1050101080125	3221910852603	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5		1	1
1050101100150	3221910852610	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5		1	1
1050101120175	3221910852627	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	16	2-2.5		1	1
1050101140200	3221910852634	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	2-2.5		1	1
1050101160200	3221910852641	M	16	2	DIN 376	14,00	110	18	2-2.5		1	1
1050101180250	3221910852658	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	25	2-2.5		1	1
1050101200250	3221910852665	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	25	2-2.5		1	1