

9605081 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Denture alternée -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) avec denture alternée pour les alliages d'aluminium .
Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.



- Spécial aluminium
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Entrée GUN
- Queue renforcée

Machines



Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960508100300050	8420609318788	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960508100400070	8420609318801	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960508100500080	8420609318818	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960508100600100	8420609318832	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960508100700100	8420609318849	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	5,50	1	1
960508100800125	8420609318863	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960508101000150	8420609318894	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1