

1050091 | Taraud machine Standard HSS -M -ISO529 -Forme B (GUN) -6H -Denture alternée

Taraud performant pour l'aluminium, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun et sa denture alternée.



■ Spécial aluminium

■ Denture alternée

■ Entrée GUN

■ Acier rapide

Machines



Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
1050091030050	3221910677510	M	3	0,5	ISO 529	2,50	48	14,5	4-4.5	2,50	1	1
1050091040070	3221910677541	M	4	0,7	ISO 529	3,30	53	13	4-4.5	3,40	1	1
1050091050080	3221910677558	M	5	0,8	ISO 529	4,20	58	16	4-4.5	4,90	1	1
1050091060100	3221910677572	M	6	1	ISO 529	5,00	66	19	4-4.5	4,90	1	1
1050091080125	3221910677602	M	8	1,25	ISO 529	6,75	72	22	4-4.5	6,20	1	1
1050091100150	3221910677633	M	10	1,5	ISO 529	8,50	80	24	4-4.5	8,00	1	1
1050091120175	3221910677640	M	12	1,75	ISO 529	10,25	89	29	4-4.5	7,10	1	1
1050091140200	3221910677657	M	14	2	ISO 529	12,00	95	30	4-4.5	9,00	1	1
1050091160200	3221910677664	M	16	2	ISO 529	14,00	102	32	4-4.5	10,00	1	1