

9606021 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M MF -DIN374/376 -Forme B (GUN) -6H -Queue passante

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté aux taraudages débouchants des aciers fortement alliés grâce à son substrat PM et son entrée GUN. Queue filante.



■ Spécial aciers résistants, inox et fontes

■ Acier fritté ASP

■ Entrée GUN

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960602100800100	8420609323553	MF	8	1	DIN 374	7,00	90	18	4-4.5	4,90	1	1
960602100400070	8420609323515	M	4	0,7	DIN 376	3,30	63	12	4-4.5	2,10	1	1
960602101000100	8420609323584	MF	10	1	DIN 374	9,00	90	18	4-4.5	5,50	1	1
960602100500080	8420609323522	M	5	0,8	DIN 376	4,20	70	14	4-4.5	2,70	1	1
960602101200150	8420609323645	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	22	4-4.5	7,00	1	1
960602100600100	8420609323539	M	6	1	DIN 376	5,00	80	16	4-4.5	3,40	1	1
960602101400150	8420609323676	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	22	4-4.5	9,00	1	1
960602100800125	8420609323560	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	4-4.5	4,90	1	1
960602101000150	8420609323607	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	20	4-4.5	5,50	1	1
960602101800150	8420609558221	MF	18	1,5	DIN 374	16,50	110	25	4-4.5	11,00	1	1
960602101200175	8420609323652	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1
960602101400200	8420609323683	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	4-4.5	9,00	1	1
960602101600200	8420609323713	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	4-4.5	9,00	1	1
960602101800250	8420609323737	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1