

1602521 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Queue renforcée

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.





- Taraudage des aciers standards
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

Machines









Caractéristiques



















Propriétés et bénéfices

- ♣ Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- ♣ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- → Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ❖ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	Р	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	РСВ
160252100200040	3221912005762	М	2	0.4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
160252100800100	3221912005823	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	16	4-4.5	6,20	1	1
160252100250045	3221912005779	М	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
160252101000100	3221912005847	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	18	4-4.5	8,00	1	1
160252100300050	3221912005786	М	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
160252100400070	3221912005793	М	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
160252100500080	3221912005809	М	5	8.0	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
160252100600100	3221912005816	М	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
160252100800125	3221912005830	М	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
160252101000150	3221912005854	М	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
160252100400050	3221912361066	MF	4	0.5	DIN 371	3,50	63	10	4-4.5	3,40	1	1



1602521 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Queue renforcée

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.

1602521005000503221912300577	М	5 0.5	DIN 371	4,50	70 11	4-4.5	4,90	1	1
1602521006000753221912014061	MF	6 0.75	DIN 371	5,25	80 12	4-4.5	4,90	1	1
1602521007000753221912361073	MF	7 0.75	DIN 371	6,25	80 12	4-4.5	6,20	1	1
1602521010001253221912344786	MF	10 1.25	DIN 371	8,75	10020	4-4.5	8,00	1	1
1602521003500603221912068415	М	3.5 0.6	DIN 371	2,90	56 11	4-4.5	3,00	1	1
1602521004500753221912047014	M	4.5 0.75	DIN 371	3,75	70 14	4-4.5	4,90	1	1
1602521007001003221912247148	М	7 1	DIN 371	6,00	80 16	4-4.5	5,50	1	1
1602521009001253221912321930	М	9 1.25	DIN 371	7,75	90 18	4-4.5	7,00	1	1
1602521006000503221912323217	MF	6 0.5	DIN 371	5,50	80 12	4-4.5	4,90	1	1