

9605411 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Droit -6H -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) performant pour les fontes grâce à son substrat et son traitement STEAM. Queue renforcée.





- Spécial fontes
- Acier fritté ASP
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

Machines







Caractéristiques



















Propriétés et bénéfices

- → Acier fritté ASP: issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ❖ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- → Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. © Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	Р	Norme	Ø perçage	LI	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960541100300050	8420609320767	М	3	0,5	DIN 371	2,50	56 10	2-3	2,70	1	1
960541100800100	8420609320835	MF	8	1	DIN 371	7,00	90 18	2-3	6,20	1	1
960541100350060	8420609320774	М	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56 11	2-3	3,00	1	1
960541100400070	8420609320781	М	4	0,7	DIN 371	3,30	63 12	2-3	3,40	1	1
960541100500080	8420609320804	М	5	0,8	DIN 371	4,20	70 14	2-3	4,90	1	1
960541100600100	8420609320811	М	6	1	DIN 371	5,00	80 16	2-3	4,90	1	1
960541100800125	8420609320842	М	8	1,25	DIN 371	6,75	90 18	2-3	6,20	1	1
960541101000150	8420609320880	М	10	1,5	DIN 371	8,50	10020	2-3	8,00	1	1