

8149264 | Foret métaux INC_A HSS-E8 (cobalt 8%) -Revêtu INCOCUT -DIN 338 -h8 -3xd -Pointe en croix -Type N -Queue cylindrique PREMIUM (Etui plastique)

Foret haute performance (3xØ). Usage manuel pleine matière dans titanes, empilages Inco/Alu/Ti et Hardox. Son revêtement INCOCUT améliore les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Spécial alliages réfractaires
- Spécial métaux difficiles
- Durée de vie maximale
- Perçage ultra précis
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Goujure type N à 28°
- Acier rapide 8% Cobalt
- Pointe 135°
- Revêtement INCOCUT

Applications

N 1.1	N 1.2	N 1.3	N 1.4.1	N 1.4.2	N 1.4	N 2	S
[N1-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	[N1-2]- Alliage à base d'Aluminium- Série 2000 : Avec Cuivre	[N1-3]- Alliage à base d'Aluminium- Série 3000 : Avec Manganèse	[N1-4-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4-2]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	[N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	[N2]- Alliage à base de Magnésium	[S]- Super Alliages Réfractaires

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Goujure type N à 28° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 28°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm².
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement INCOCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Résistance à l'oxydation élevée (hautes températures). Uniquement pour aciers, inox et alliages de titane.

Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
81492640300	3221912698094	3	3	61	33	33	1	1
81492640320	3221912698100	3.2	3.2	65	36	36	1	1
81492640350	3221912698117	3.5	3.5	70	39	39	1	1
81492640400	3221912698124	4	4	75	43	43	1	1
81492640420	3221912698131	4.2	4.2	75	43	43	1	1
81492640450	3221912698148	4.5	4.5	80	47	47	1	1
81492640500	3221912698155	5	5	86	52	52	1	1
81492640550	3221912698162	5.5	5.5	93	57	57	1	1
81492640600	3221912698179	6	6	93	57	57	1	1
81492640650	3221912698186	6.5	6.5	101	63	63	1	1
81492640700	3221912698193	7	7	109	69	69	1	1
81492640800	3221912698209	8	8	117	75	75	1	1
81492640850	3221912698216	8.5	8.5	117	75	75	1	1
81492640900	3221912698223	9	9	125	81	81	1	1



8149264 | Foret métaux INC_A HSS-E8 (cobalt 8%) -Revêtu INCOCUT -DIN 338 -h8 -3xd -Pointe en croix -Type N -Queue cylindrique PREMIUM (Etui plastique)

Foret haute performance (3xØ). Usage manuel pleine matière dans titanes, empilages Inco/Alu/Ti et Hardox. Son revêtement INCOCUT améliore les conditions de coupe. Fabriqué en France.

81492641000

3221912698230

10

10

133

87

87

1

1