

1144714 | Foret métal taillé meulé HSS E5 - Revêtu FUSIO - DIN1897 - h8 - Affûtage tôle & à dépointer PREMIUM (Etui plastique)

Foret performant pour le perçage des tôles en acier et inox. Foret à dépointer les points de soudure grâce à son affûtage spécial, son substrat cobalt et son revêtement FUSIO. Fabriqué en France.



- Special tôle et tube
- Perçage sans bavures
- Perçage ultra précis
- Endurant
- Made in France

- Affûtage Tôle
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement FUSIO

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage Tôle : avec pointe de centrage et bec. ➔ Perçage circulaire et sans bavure des tôles minces. Adapté pour le dépointage des points de soudure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➔ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	l.u	QTY	PCB
11447140600	3221912376107	6	6	66	28		1	1
11447140800	3221912376114	8	8	79	37		1	1
11447141000	3221912376121	10	10	89	43		1	1
11447140400	3221912377326	4	4	55	22		1	1