

1145714 | Foret métal TSP HSS taillé meulé revêtu FUSIO Ti2CN -DIN338 -h8 -Affûtage Smart Point PREMIUM (Etui plastique)

Foret haute performance pour le perçage intensif des aciers inoxydables, aciers résistants et composites grâce à l'affûtage étagé TSP et le revêtement FUSIO. Permet l'agrandissement et des trous nets.



- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Revêtement FUSIO



Machines



Applications

K 2	K 3	M 1	M 2	N 1	O 3	P 1	P 2	P 3	Bois
[K2]- Fontes Grisées	[K3]- Fontes Nodulaires et GS	[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[M2]- Aciers Inoxydables Super Austénitiques	[N1]- Alliage à base d'Aluminium	[O3]- Plastiques	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivie d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ↗ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ↗ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ↗ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Coffrets



6 Forets métal
HSS taillé meulé
revêtus FUSIO
affûtage Tivoly
Smart Point Ø 1 à
8mm



10 forets métal
HSS taillé meulé
revêtus FUSIO
affûtage Tivoly
Smart Point Ø 1 à
10mm



19 forets métal
HSS taillé meulé
revêtus FUSIO
affûtage Tivoly
Smart Point Ø 1 à
10mm



25 forets métal
HSS taillé meulé
revêtus FUSIO
affûtage Tivoly
Smart Point Ø 1 à
13mm

1145714 | Foret métal TSP HSS taillé meulé revêtu FUSIO Ti2CN -DIN338 -h8 -Affûtage Smart Point PREMIUM (Etui plastique)

Foret haute performance pour le perçage intensif des aciers inoxydables, aciers résistants et composites grâce à l'affûtage étagé TSP et le revêtement FUSIO. Permet l'agrandissement et des trous nets.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11457140300	3221912344083	3	3	61	33		1	1
11457140320	3221912344106	3.2	3.2	65	36		1	1
11457140350	3221912344113	3.5	3.5	70	39		1	1
11457140400	3221912344120	4	4	75	43		1	1
11457140420	3221912344137	4.2	4.2	75	43		1	1
11457140450	3221912344144	4.5	4.5	80	47		1	1
11457140500	3221912344151	5	5	86	52		1	1
11457140550	3221912344175	5.5	5.5	93	57		1	1
11457140600	3221912344168	6	6	93	57		1	1
11457140650	3221912344182	6.5	6.5	101	63		1	1
11457140700	3221912344199	7	7	109	69		1	1
11457140750	3221912344205	7.5	7.5	109	69		1	1
11457140800	3221912344212	8	8	117	75		1	1
11457140850	3221912344229	8.5	8.5	117	75		1	1
11457140900	3221912344236	9	9	125	81		1	1
11457140950	3221912344243	9.5	9.5	125	81		1	1
11457141000	3221912344250	10	10	133	87		1	1
11457141050	3221912344267	10.5	10.5	133	87		1	1
11457141100	3221912344274	11	11	142	94		1	1
11457141150	3221912344281	11.5	11.5	142	94		1	1
11457141200	3221912344298	12	12	151	101		1	1
11457141250	3221912344304	12.5	12.5	151	101		1	1
11457141300	3221912344311	13	13	151	101		1	1