

8149291 | Foret métaux INC_E HSS-E8 (cobalt 8%) -Revêtu INCOCUT -DIN 340 -h8 -7xd -Pointe en croix -Type N -Queue cylindrique

Foret haute perf (7xØ) pour l'agrandissement en perçage Manuel d'empilages Ti/Alu/Inco. Son revêtement INCOCUT améliore les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Spécial alliages réfractaires
- Spécial métaux difficiles
- Perçage ultra précis
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Pointe 135°
- Revêtement INCOCUT

Machines



Applications

N 1.1	N 1.2	N 1.3	N 1.4.1	N 1.4.2	N 1.4	N 2	S 1	S 2	S 4
[N1-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	[N1-2]- Alliage à base d'Aluminium- Série 2000 : Avec Cuivre	[N1-3]- Alliage à base d'Aluminium- Série 3000 : Avec Manganèse	[N1-4-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	[N1-4-2]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	[N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	[N2]- Alliage à base de Magnésium	[S1]- Alliage à base Fer	[S2]- Alliage à base Nickel	[S4]- Alliage à base Titane

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement INCOCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Résistance à l'oxydation élevée (hautes températures). Uniquement pour aciers, inox et alliages de titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
81492910310	3221912189684	3,1	3,1	106	69	69	1	10
81492910320	3221912234070	3.2	3.2	106	69	69	1	10
81492910330	3221912172624	3.3	3.3	106	69	69	1	10
81492910350	3221912172730	3.5	3.5	112	73	73	1	10
81492910400	3221912172747	4.0	4.0	119	78	78	1	10
81492910404	3221912173522	4.04	4.04	119	78	78	1	10
81492910410	3221912172648	4.1	4.1	119	78	78	1	10
81492910420	3221912172655	4.2	4.2	119	78	78	1	10
81492910460	3221912172662	4.6	4.6	126	82	82	1	10
81492910470	3221912172679	4.7	4.7	126	82	82	1	10
81492910480	3221912172686	4.8	4.8	132	87	87	1	10
81492910500	3221912172754	5.0	5.0	132	87	87	1	10
81492910560	3221912172693	5.6	5.6	139	91	91	1	10
81492910600	3221912172709	6.0	6.0	139	91	91	1	10



8149291 | Foret métaux INC_E HSS-E8 (cobalt 8%) -Revêtu INCOCUT -DIN 340 -h8 -7xd -Pointe en croix -Type N -Queue cylindrique

Foret haute perf (7xØ) pour l'agrandissement en perçage Manuel d'empilages Ti/Alu/Inco. Son revêtement INCOCUT améliore les conditions de coupe. Fabriqué en France.

81492910610	3221912172716	6.1	6.1	148	97	97	1	10
81492910625	3221912172723	6.25	6.25	148	97	97	1	10
81492910700	3221912270979	7.0	7.0	156	102	102	1	10
81492910750	3221912270986	7.5	7.5	156	102	102	1	10
81492910580	3221912359537	5.8	5.8	139	91	91	1	10
81492910680	3221912359544	6.8	6.8	156	102	102	1	10
81492910760	3221912359551	7.6	7.6	165	109	109	1	10