

1140564 | Foret métal taillé meulé HSS -Traitement STEAM -DIN340 -h8 -Série Longue -Pointe en croix ESSENTIAL (Etui plastique)

Foret pour le perçage des aciers et des fontes grâce à son affûtage autocentrant.



- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Perçages profonds**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- **Auto-centrage de la pointe**
- **Queue cylindrique**
- **Goujure type N à 30°**
- **Acier rapide**
- **Pointe 118°**



Applications



[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ↗ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ↗ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ↗ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisés.

