

Foret rapide et flexible pour le perçage des métaux fins dans les endroits difficiles d'accès. Fabriqué en France.



- Spécial aciers et aluminiums
- Perçage rapide
- Endurant
- Usage polyvalent
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

#### Machines



#### Applications

N 1.1	N 1.2	P 1	P 2
[N1-1]- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	[N1-2]- Alliage à base d'Aluminium- Série 2000 : Avec Cuivre	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés

#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

