

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R2)



■ Spécial aciers résistants et fontes

- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Usage polyvalent

- Affûtage Elliptic
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



[K2]-
Fontes
Grises

[K3]-
Fontes
Nodulaires
et GS

[M1]-
Aciers
Inoxydables
Austénitiques

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➔ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11415510300	3221912293619	3	3	190	135		1	1
11415510350	3221912293626	3.5	3.5	210	145		1	1
11415510400	3221912293633	4	4	220	150		1	1
11415510450	3221912293640	4.5	4.5	235	160		1	1
11415510500	3221912293657	5	5	245	170		1	1
11415510550	3221912293664	5.5	5.5	260	180		1	1
11415510600	3221912293671	6	6	260	180		1	1
11415510650	3221912293688	6.5	6.5	275	190		1	1
11415510700	3221912293695	7	7	290	200		1	1
11415510750	3221912293701	7.5	7.5	290	200		1	1
11415510800	3221912293718	8	8	305	210		1	1
11415510850	3221912293725	8.5	8.5	305	210		1	1
11415510900	3221912293732	9	9	320	220		1	1



1141551 | Foret métal taillé meulé HSS -Traitement STEAM -DIN1869 -h8 -10xd -Extra long -Aminci

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des métaux résistants et des fontes. Perçage précis. DIN 1869 (nuance R2)

11415510950	3221912293749	9.5	9.5	320	220	1	1
11415511000	3221912293756	10	10	340	235	1	1