

Foret haute performance pour le perçage rapide et précis des plaques de plâtre et des supports, grâce à son affûtage speed point et son corps en acier rapide. Queue hexagonale adaptée aux machines Shock series.

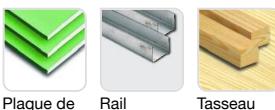


- Spécial plaque de plâtre
- Adapté supports en bois
- Adapté supports en métal
- Perçage ultra précis
- Made in France
  
- Queue changement rapide
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Spécial machines à choc
- Speed point

## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Queue HEXA 6.35mm à changement rapide : un attachement hexagonal à gorge pour le blocage et déblocage rapide de l'outil. Conforme à la norme DIN 3126 E6.3 ➡ Permet un changement rapide de vos outils en supprimant le serrage/desserrage manuel du mandrin. Pour les perceuses et les visseuses.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + ShockSeries Impact : géométrie et matériau spécifiquement étudiés pour l'utilisation sur visseuse à chocs de forte puissance. ➡ Résiste aux couples élevés pour une durée de vie améliorée.
- + Speed point (placo) : Affûtage spécial conçu de deux arêtes de coupe encadrant une pointe de centrage affûtée. ➡ Permet un centrage aisément dans les plaques de plâtre et un perçage facile de leurs supports métalliques ou bois. Précision et durabilité.

## Produits associés



Guide perçage PILOT4 Ø 4 à 12mm



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
12001020800	3221912141484	8	6.35	117	75		1	1
12001021000	3221912141491	10	6.35	125	81		1	1
12001021100	3221912148568	11	6.35	133	87		1	1
12001021200	3221912229502	12	6.35	133	87		1	1