

Foret performant pour le perçage de trou débouchant ou borgne de gros diamètres. Spécial façonnage de pièces d'ébénisterie. Peut s'associer avec une mèche à bouchonner.



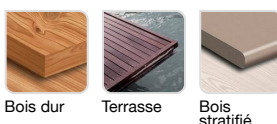
- Spécial bois durs et tendres
- Spécial ébénisterie
- Perçage précis
- Durée de vie supérieure
- Attachement anti-rotation

- Acier carbone
- Queue à 3 méplats
- Denture spéciale
- Pointe de centrage

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier Carbone : Corps conçu à partir d'une nuance d'acier pour traitement thermique permettant une excellente transmission de la puissance et du couple. ➡ Permet une coupe rapide et précise des outils dans les bois durs et tendres. Durée de vie supérieure.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Denture spéciale : Denture en feston conçue pour une coupe rapide et précise. ➡ Pour une coupe rapide et précise des bois tendres et durs.
- + Pointe de centrage : Affûtage conçu avec une pointe centrale de centrage ➡ Permet de centrer facilement le perçage pour un travail de précision.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
10804624000	3221912140098	40	9.5	90	15		1	1
10804624500	3221912140104	45	9.5	90	16		1	1
10804625000	3221912140111	50	9.5	90	18		1	1
10804621500	3221912140043	15	9.5	90	8.5		1	1
10804622000	3221912140050	20	9.5	90	10.5		1	1
10804622500	3221912140067	25	9.5	90	12		1	1
10804623000	3221912140074	30	9.5	90	13		1	1
10804623500	3221912140081	35	9.5	90	14		1	1