

# 1145312 | Foret métal taillé meulé HSS -Revêtu en bout TiN -DIN338 -h8 -Pointe en croix -Queue à 3 méplats TECHNIC (Blister)

Foret performant, précis et rapide pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox. Durée de vie supérieure grâce à son substrat HSS, sa géométrie et son revêtement TITANE en bout.



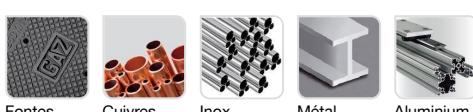
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Durée de vie supérieure
- Perçage rapide
- Perçage précis
- Attachement anti rotation
- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Pointe 135°
- Revêtement TiN



## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ↗ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ↗ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ↗ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- ⊕ Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ↗ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.

## Coffrets



6 forets métal HSS  
STEAM revêtus TiN  
taillés meulés pointe  
en croix queue à 3  
méplats Ø 2 à 8mm

10 forets métal  
HSS STEAM revêtus  
TiN taillés meulés  
pointe en croix

18 forets métal  
HSS STEAM revêtus  
TiN taillés meulés  
pointe en croix

25 forets métal  
HSS STEAM revêtus  
TiN taillés meulés  
pointe en croix  
queue à 3 méplats Ø  
1 à 10mm

queue à 3 méplats Ø  
2 à 10mm

queue à 3 méplats Ø  
1 à 13mm



**1145312 | Foret métal taillé meulé HSS -Revêtu en bout  
TiN -DIN338 -h8 -Pointe en croix -Queue à 3 méplats  
TECHNIC (Blister)**

Foret performant, précis et rapide pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox. Durée de vie supérieure grâce à son substrat HSS, sa géométrie et son revêtement TITANE en bout.

Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11453120100	3221912096104	1	1	34	12		1	3
11453120150	3221912096111	1.5	1.5	40	18		1	3
11453120200	3221912096128	2	2	49	24		1	3
11453120250	3221912096135	2.5	2.5	57	30		1	3
11453120300	3221912096142	3	3	61	33		1	3
11453120320	3221912096159	3.2	3.2	65	36		1	3
11453120350	3221912096166	3.5	3.5	70	39		1	3
11453120400	3221912096173	4	4	75	43		1	3
11453120420	3221912096180	4.2	4.2	75	43		1	3
11453120450	3221912096197	4.5	4.5	80	47		1	3
11453120480	3221912096203	4.8	4.8	86	52		1	3
11453120500	3221912096210	5	5	86	52		1	3
11453120520	3221912096227	5.2	5.2	86	52		1	3
11453120550	3221912096234	5.5	5.5	93	57		1	3
11453120600	3221912096241	6	6	93	57		1	3
11453120620	3221912096258	6.2	6.2	101	63		1	3
11453120650	3221912096265	6.5	6.5	101	63		1	1
11453120700	3221912096272	7	7	109	69		1	1
11453120750	3221912096289	7.5	7.5	109	69		1	1
11453120800	3221912096296	8	8	117	75		1	1
11453120850	3221912096302	8.5	8.5	117	75		1	1
11453120900	3221912096319	9	9	125	81		1	1
11453120950	3221912096326	9.5	9.5	125	81		1	1
11453121000	3221912096333	10	10	133	87		1	1
11453121050	3221912096340	10.5	10.5	133	87		1	1
11453121100	3221912096357	11	11	142	94		1	1
11453121200	3221912096364	12	12	151	101		1	1
11453121300	3221912096371	13	13	151	101		1	1