

1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM -NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long -Dépouille conique

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Usage polyvalent
- Made in France

- Affûtage Elliptic
- Queue cône morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Queue cône morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. ➡ Permet un attachement direct par friction dans le cône femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



| Code | EAN | Ø | d2 | L | I | I.u | QTY | PCB |
|-------------|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 11420511000 | 3221910191252 | 10 | CM1 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511200 | 3221910191290 | 12 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511400 | 3221910191337 | 14 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511500 | 3221910191351 | 15 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511600 | 3221910191375 | 16 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511700 | 3221910191399 | 17 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511800 | 3221910191412 | 18 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420511900 | 3221910191436 | 19 | CM2 | 400 | 300 | | 1 | 1 |
| 11420512000 | 3221910191450 | 20 | CM2 | 385 | 260 | | 1 | 1 |
| 11420512100 | 3221910191474 | 21 | CM2 | 385 | 260 | | 1 | 1 |
| 11420512200 | 3221910191498 | 22 | CM2 | 405 | 270 | | 1 | 1 |
| 11420512300 | 3221910191511 | 23 | CM2 | 405 | 270 | | 1 | 1 |
| 11420512400 | 3221910191528 | 24 | CM3 | 440 | 290 | | 1 | 1 |

1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM -NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long -Dépouille conique

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).

| | | | | | | | |
|-------------|---------------|----|-----|-----|-----|---|---|
| 11420512500 | 3221910191535 | 25 | CM3 | 440 | 290 | 1 | 1 |
| 11420512600 | 3221910191542 | 26 | CM3 | 440 | 290 | 1 | 1 |
| 11420512700 | 3221910191559 | 27 | CM3 | 460 | 305 | 1 | 1 |
| 11420512800 | 3221910191566 | 28 | CM3 | 460 | 305 | 1 | 1 |
| 11420512900 | 3221910191573 | 29 | CM3 | 460 | 305 | 1 | 1 |
| 11420513000 | 3221910191580 | 30 | CM3 | 460 | 305 | 1 | 1 |