

1142051 | Foret métal taillé HSS -Traitement STEAM -NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône Morse -Extra long -Dépouille conique

Foret cône Morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Usage polyvalent
- Made in France

- Affûtage Elliptic
- Queue cône Morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



[K1]-
Fontes
Malléables



[K2]-
Fontes
Grises



[M1]-
Aciers
Inoxydables
Austénitiques



[P1]-Aciers
non alliés



[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ↗ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- ⊕ Queue cône Morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. ↗ Permet un attachement direct par friction dans le cone femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ↗ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ↗ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ↗ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11420511000	3221910191252	10	CM1	400	300	1	1	
11420511200	3221910191290	12	CM2	400	300	1	1	
11420511400	3221910191337	14	CM2	400	300	1	1	
11420511500	3221910191351	15	CM2	400	300	1	1	
11420511600	3221910191375	16	CM2	400	300	1	1	
11420511700	3221910191399	17	CM2	400	300	1	1	
11420511800	3221910191412	18	CM2	400	300	1	1	
11420511900	3221910191436	19	CM2	400	300	1	1	
11420512000	3221910191450	20	CM2	385	260	1	1	
11420512100	3221910191474	21	CM2	385	260	1	1	
11420512200	3221910191498	22	CM2	405	270	1	1	
11420512300	3221910191511	23	CM2	405	270	1	1	
11420512400	3221910191528	24	CM3	440	290	1	1	

**1142051 | Foret métal taillé HSS -Traitement STEAM
-NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long
-Dépouille conique**

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).

11420512500	3221910191535	25	CM3	440	290	1	1
11420512600	3221910191542	26	CM3	440	290	1	1
11420512700	3221910191559	27	CM3	460	305	1	1
11420512800	3221910191566	28	CM3	460	305	1	1
11420512900	3221910191573	29	CM3	460	305	1	1
11420513000	3221910191580	30	CM3	460	305	1	1