

1141101 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM -DIN341 -h8 -Cône morse -Long -Dépouille conique

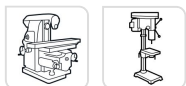
Foret cône morse long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes grâce à sa géométrie et son substrat.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Endurant
- Perçage précis
- Made in France

- Affûtage conventionnel
- Queue cône morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cône morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. ➡ Permet un attachement direct par friction dans le cône femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11411010800	3221910187156	8	CM1	181	100		1	1
11411010850	3221910187187	8.5	CM1	181	100		1	1
11411010900	3221910187217	9	CM1	188	107		1	1
11411010950	3221910187248	9.5	CM1	188	107		1	1
11411011000	3221910187279	10	CM1	197	116		1	1
11411011050	3221910187316	10.5	CM1	197	116		1	1
11411011100	3221910187347	11	CM1	206	125		1	1
11411011150	3221910187378	11.5	CM1	206	125		1	1
11411011200	3221910187408	12	CM1	215	134		1	1
11411011250	3221910187446	12.5	CM1	215	134		1	1
11411011300	3221910187484	13	CM1	215	134		1	1
11411011350	3221910187514	13.5	CM1	223	142		1	1
11411011400	3221910187545	14	CM1	223	142		1	1

Foret cône morse long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes grâce à sa géométrie et son substrat.

11411011450	3221910187569	14.5	CM2	245	147	1	1
11411011500	3221910187583	15	CM2	245	147	1	1
11411011550	3221910187620	15.5	CM2	251	153	1	1
11411011600	3221910187644	16	CM2	251	153	1	1
11411011650	3221910187668	16.5	CM2	257	159	1	1
11411011700	3221910187682	17	CM2	257	159	1	1
11411011750	3221910187705	17.5	CM2	263	165	1	1
11411011800	3221910187729	18	CM2	263	165	1	1
11411011850	3221910187743	18.5	CM2	269	171	1	1
11411011900	3221910187767	19	CM2	269	171	1	1
11411011950	3221910187798	19.5	CM2	275	177	1	1
11411012000	3221910187811	20	CM2	275	177	1	1
11411012050	3221910187835	20.5	CM2	282	184	1	1
11411012100	3221910187859	21	CM2	282	184	1	1
11411012150	3221910187873	21.5	CM2	289	191	1	1
11411012200	3221910187897	22	CM2	289	191	1	1
11411012250	3221910187910	22.5	CM2	296	198	1	1
11411012300	3221910187934	23	CM2	296	198	1	1
11411012400	3221910187958	24	CM3	327	206	1	1
11411012500	3221910187972	25	CM3	327	206	1	1
11411012600	3221910187996	26	CM3	335	214	1	1
11411012700	3221910188016	27	CM3	343	222	1	1
11411012800	3221910188030	28	CM3	343	222	1	1
11411012900	3221910188054	29	CM3	351	230	1	1
11411013000	3221910188078	30	CM3	351	230	1	1
11411013100	3221910188092	31	CM3	360	239	1	1
11411013200	3221910188115	32	CM4	397	248	1	1
11411013300	3221910188139	33	CM4	397	248	1	1
11411013500	3221910188177	35	CM4	406	257	1	1
11411013800	3221910188238	38	CM4	426	277	1	1
11411013900	3221910188252	39	CM4	426	277	1	1
11411014000	3221910188276	40	CM4	426	277	1	1