

1141051 | Foret métaux CUTINOX HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -DIN345 -h8 -3xd -Cône morse -Aminci

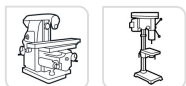
Foret cône morse haute performance pour le perçage des inox et des aciers résistants grâce à son substrat au cobalt et son affûtage.



- Spécial aciers inoxydables
- Spécial inox et aciers résistants
- Endurant
- Perçage précis
- Made in France

- Affûtage Elliptic
- Queue cône morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 118°

Machines



Applications

K1	K2	M1	M2	P1	P2	P3	P6
[K1]- Fontes Malléables	[K2]- Fontes Grises	[M1]- Aciers Inoxydables AusténitiquesSuper	[M2]- Aciers Inoxydables Austénitiques	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	[P3]-Aciers fortement alliés	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. ➡ Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- + Queue cône morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. ➡ Permet un attachement direct par friction dans le cône femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11410511000	3221910184902	10	CM1	168	87		1	1
11410511200	3221910184957	12	CM1	182	101		1	1
11410511300	3221910184971	13	CM1	182	101		1	1
11410511400	3221910184995	14	CM1	189	108		1	1
11410511450	3221910185008	14.5	CM2	212	114		1	1
11410511500	3221910185015	15	CM2	212	114		1	1
11410511550	3221910185022	15.5	CM2	218	120		1	1
11410511600	3221910185039	16	CM2	218	120		1	1
11410511650	3221910185053	16.5	CM2	223	125		1	1
11410511700	3221910185060	17	CM2	223	125		1	1
11410511750	3221910185077	17.5	CM2	228	130		1	1
11410511800	3221910185084	18	CM2	228	130		1	1

Foret cône morse haute performance pour le perçage des inox et des aciers résistants grâce à son substrat au cobalt et son affûtage.

11410511850	3221910185091	18.5	CM2	233	135	1	1
11410511900	3221910185107	19	CM2	233	135	1	1
11410511950	3221910185114	19.5	CM2	238	140	1	1
11410512000	3221910185121	20	CM2	238	140	1	1
11410512050	3221910185138	20.5	CM2	243	145	1	1
11410512100	3221910185145	21	CM2	243	145	1	1
11410512150	3221910185152	21.5	CM2	248	150	1	1
11410512200	3221910185169	22	CM2	248	150	1	1
11410512250	3221910185176	22.5	CM2	253	155	1	1
11410512300	3221910185183	23	CM2	253	155	1	1
11410512350	3221910185190	23.5	CM3	276	155	1	1
11410512400	3221910185206	24	CM3	281	160	1	1
11410512450	3221910185213	24.5	CM3	281	160	1	1
11410512500	3221910185220	25	CM3	281	160	1	1
11410512550	3221910185237	25.5	CM3	286	165	1	1
11410512600	3221910185244	26	CM3	286	165	1	1
11410512650	3221910185251	26.5	CM3	286	165	1	1
11410512700	3221910185268	27	CM3	291	170	1	1
11410512750	3221910185275	27.5	CM3	291	170	1	1
11410512800	3221910185282	28	CM3	291	170	1	1
11410512850	3221910185299	28.5	CM3	296	175	1	1
11410512900	3221910185305	29	CM3	296	175	1	1
11410513000	3221910185329	30	CM3	296	175	1	1
11410513100	3221910185343	31	CM3	301	180	1	1
11410513200	3221910185350	32	CM4	334	185	1	1
11410513400	3221910185381	34	CM4	339	190	1	1
11410513500	3221910185398	35	CM4	339	190	1	1
11410513600	3221910759964	36	CM4	344	195	1	1
11410513700	3221910185411	37	CM4	344	195	1	1
11410513800	3221910759971	38	CM4	349	200	1	1
11410513900	3221910185435	39	CM4	349	200	1	1
11410514000	3221910185442	40	CM4	349	200	1	1