

Foret rapide pour le perçage des bardages aciers et inox. Fabriqué en France.



■ Spécial aciers résistants et fontes

- Perçages profonds
- Perçage rapide
- Endurant
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications



[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➔ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisément.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11405410400	3221910174392	4	4	150	35		1	10
11405410505	3221910174408	5.05	5.05	150	35		1	10
11405410565	3221910174439	5.65	5.65	150	35		1	10
11405410580	3221910174446	5.8	5.8	150	35		1	10
11405410595	3221910174453	5.95	5.95	150	35		1	10