

1142071 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. (Longueur totale : 200). Fabriqué en France.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Made in France

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

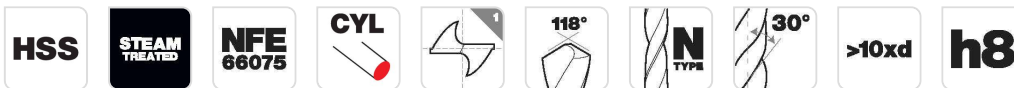
Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420710300	3221910845070	3	3	200	150		1	1
11420710350	3221910845087	3.5	3.5	200	150		1	1
11420710400	3221910845094	4	4	200	150		1	1
11420710450	3221910845100	4.5	4.5	200	150		1	1
11420710500	3221910845117	5	5	200	150		1	1
11420710550	3221910845124	5.5	5.5	200	150		1	1
11420710600	3221910845131	6	6	200	150		1	1
11420710650	3221910845148	6.5	6.5	200	150		1	1
11420710700	3221910845155	7	7	200	150		1	1
11420710750	3221910845162	7.5	7.5	200	150		1	1
11420710800	3221910845179	8	8	200	150		1	1
11420710900	3221910845193	9	9	200	150		1	1
11420711000	3221910845216	10	10	200	150		1	1