

# 1142061 | Foret métal taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. Fabriqué en France.



## ■ Spécial aciers résistants, inox et fontes

- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Made in France
  
- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

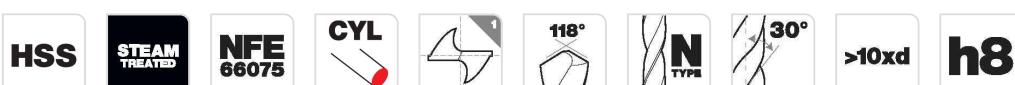
## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- ⊕ Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➔ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- ⊕ Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- ⊕ Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- ⊕ Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- ⊕ Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisément.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	I.u	QTY	PCB
11420610300	3221910845001	3	3	160	120		1	1
11420610400	3221910845025	4	4	160	120		1	1